



## Tôles Minces et Moyennes 1050

1050 H18	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	Grand Brillant
	0,5	1,4	1000 x 2000
	0,8	2,2	1000 x 2000

1050 Recuit	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1000 x 2000
	0,5	1,4	●
	0,8	2,2	●
	1,0	2,7	●
	1,2	3,3	●
	1,5	4,1	●
	2,0	5,4	●



1050 H14 H24	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	1500 x 4000	2000 x 3000	2000 x 4000
	0,5	1,4	●					
	0,6	1,6	●					
	0,8	2,2	●	●				
	1,0	2,7	●○	●○	●○	●○		
	1,2	3,2	●	●	●			
	1,5	4,1	●○	●○	●○	●○	●○	
	2,0	5,4	●○	●○	●○	●○	●○	●○
	2,5	6,8	●	●	●			
	3,0	8,1	●○	●○	●○	●○		
	4,0	10,8	●	●	●			
	5,0	13,5	●		●			
	6,0	16,2	●					

## Tôles Minces et Moyennes 5754

5754 H111	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	1500 x 4000	2000 x 4000
	0,5	1,4	●				
	0,6	1,6	●				
	0,8	2,2	●				
	1,0	2,7	●○	●○	●○	●	
	1,2	3,2	●	●	●		
	1,5	4,1	●○	●○	●○	●○	
	1,6	4,3	●				
	2,0	5,4	●○	●○	●○	●○	●
	2,5	6,8	●○	●○	●○		
	3,0	8,1	●○	●○	●○	●○	●
	4,0	10,8	●	●	●		●
	5,0	13,5	●	●	●		
	6,0	16,2	●	●	●		
	8,0	21,6	●	●	●		

Nous consulter pour autres dimensions, mise aux formats, refendage et films spécifiques : laser, recto-verso

## Tôles Minces et Moyennes 5083

5083 H111	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1000 x 2000	1500 x 3000	2000 x 4000	2000 x 6000	2500 x 6000	2500 x 8000
	1,0	2,7	●					
	1,5	4,1	●					
	2,0	5,4	●					
	3,0	8,1	●	●	●	●		
	4,0	10,8	●	●	●	●		●
	5,0	13,5	●	●	●	●	●	●
	6,0	16,2	●	●	●	●	●	●
	7,0	18,9				●		
	8,0	21,6	●	●	●	●	●	●



- Tôle nue Papier Intercalaire
- Tôle filmée 80μ



Nous consulter pour autres dimensions, mise aux formats, refendage et films spécifiques : laser, recto-verso

## Tôles Mincés et Moyennes 5086

5086 H111	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
	1,0	2,7	●		
	1,2	3,2	○		
	1,5	4,1	●		●
	2,0	5,4	●	●	●
	2,5	6,8	●		●
	3,0	8,1	●	●	●
	4,0	10,8	●	●	●
	5,0	13,5	●	●	●
	6,0	16,2	●	●	●
	8,0	21,6	●	●	●

Nous consulter pour autres dimensions, mise aux formats, refendage et films spécifiques : laser, recto-verso

- Tôle nue Papier Intercalaire
- Tôle filmée 80μ



### Tôles Fortes 5754

5754 H111	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1020 x 2020	1270 x 2520	1520 x 3020
	10,0	27,0	●	●	●
12,0	32,4	●	●	●	
15,0	40,5	●	●	●	
16,0	43,2	●			
20,0	54,0	●		●	
25,0	67,5	●	●	●	
30,0	81,0	●	●	●	
35,0	94,5			●	
40,0	108,0	●		●	
50,0	135,0	●		●	
60,0	162,0			●	

Autres dimensions nous consulter

### Tôles Fortes 5083

5083 H111	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1020 x 2020	1270 x 2520	1520 x 3020	2020 x 4020	2000 x 6000	2500 x 8000
	10,0	27,0	●	●	●		●	●
12,0	32,4	●	●	●		●		
15,0	40,5	●	●	●	●	●		
16,0	43,2	●		●		●		
20,0	54,0	●	●	●	●	●		
25,0	67,5	●	●	●	●	●		
30,0	81,0	●	●	●	●	●		
35,0	94,5	●	●	●		●		
40,0	108,0	●	●	●	●	●		
45,0	121,5	●	●	●				
50,0	135,0	●	●	●				
60,0	162,0	●	●	●				
70,0	189,0			●				
80,0	216,0	●		●				
90,0	243,0			●				
100,0	270,0			●				
120,0	324,0			●				
130,0	351,0			●				
140,0	378,0			●				
150,0	405,0			●				

Autres dimensions nous consulter



## Tôles 2017

T4	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1000x2000	1250x2500	1520x3020
	0,5	1,4	●		
	0,8	2,2	●		
	1,0	2,8	●	●	
	1,2	3,4	●		
	1,5	4,2	●		
	1,6	4,5			
	2,0	5,6	●		
	2,5	7,0	●		
	3,0	8,4	●	●	
	4,0	11,2	●	●	●
	5,0	14,0	●	●	●

Autres dimensions nous consulter

T451	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	1020x2020	1270x2520	1520x3020
	6,0	16,8	●	●	●
	8,0	22,4	●	●	●
	10,0	28,0	●	●	●
	12,0	33,6	●	●	●
	15,0	42,0	●	●	●
	16,0	44,8	●	●	●
	20,0	56,0	●	●	●
	25,0	70,0	●	●	●
	30,0	84,0	●	●	●
	35,0	98,0	●	●	●
	40,0	112,0	●	●	●
	45,0	126,0	●	●	●
	50,0	140,0	●	●	●
	60,0	168,0	●	●	●
	70,0	196,0	●	●	●
	80,0	224,0	●		●
	90,0	252,0	●		●
	100,0	280,0	●		●
	120,0	336,0	●		●
	130,0	364,0	●		
	150,0	420,0		●	



## Tôles 6061 - 6082 - 7075 - Plancast +®

Format	ép	~ kg/m <sup>2</sup>	6061 T651	6082 T651	7075 T651	Plancast +
1520 3020	5,0	14,0	●			
	6,0	16,8	●			●
	8,0	22,4	●	●		●
	10,0	28,0	●	●	●	●
	12,0	33,6	●	●	●	●
	15,0	42,0	●	●	●	●
	16,0	44,8	●	○		
	20,0	56,0	●	●○	●	●
	25,0	70,0	●	●○	●	●
	30,0	84,0	●	●○	●	●
	35,0	98,0		●○	●	
	40,0	112,0	●	●○	●	●
	45,0	126,0			●	
	50,0	140,0	●	●	●	●
	55,0	154,0			●	
	60,0	168,0	●	●	●	●
	65,0	182,0			●	
	70,0	196,0		●	●	
	80,0	224,0	●	●	●	●
	90,0	252,0			●	
92,0	258,0					
100,0	280,0		●	●		
120,0	336,0		●			
140,0	392,0		●			
150,0	420,0		●	□		

Autres dimensions nous consulter - ●1520x3020 / ○1020x2020 / □1020x3020





## PLANCAST PLUS®

Les propriétés remarquables de ce produit, obtenu par coulée horizontale et usiné sur ses 2 faces, sont un faible niveau de tensions internes limitant les risques de déformations lors de l'usinage, combiné à de bonnes propriétés d'usinabilité. Les produits laminés habituels n'offrent pas simultanément ces mêmes niveaux de qualité. Une bonne homogénéité de structure du produit limite les risques de porosités et ses propriétés mécaniques permettent de couvrir un large éventail d'applications dans les domaines les plus divers.

### Alliage 5083 selon NF EN 573 - 1

#### Composition chimique (1) Teneurs en %

Si (2)	Fe (2)	Cu (2)	Mn	Mg	Cr	Zn (2)	Ti (2)	Al
0.4	0.4	0.1	0.4	4.0	0.05	0.25	0.15	Le reste
			1.0	4.9	0.25			

#### Caractéristiques mécaniques typiques(3)

Rm (Mpa)	Rp0,2 (Mpa)	A50 (%)	Dureté (HBS 2,5 / 65)
250 - 290	125 - 150	8 - 12	70 - 75

(1) pour information, consulter la norme NF EN 573 – 3 au dernier indice.

(2) maxi

#### Propriétés physiques typiques (3)

Masse spécifique (g/cm <sup>3</sup> )	2.66
Module d'élasticité (mpa)	70 000
Conductivité thermique $\lambda$ (W / m°C)*	110 / 140
Coefficient de dilatation linéique (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )*	24.2
Intervalle de fusion (°C)	574 / 638
Résistivité électrique $\bar{n}$ à 20°C ( $\mu \omega \text{ m} \times 10_{-3}$ )	59
Capacité thermique massique C (J/(kg.K)*)	900

#### Dimensions 1500 x 3000

Épaisseur 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50

Épaisseurs > 50 sur demande

Découpe de pièces à partir des formats standards ci-dessus

Autres possibilités en formats / épaisseurs

Consultez votre Centre de Services ALMET

(3) valeurs moyennes non garanties, communiquées à titre indicatif.

\* entre 20°C et 100°C





## PLANCAST PLUS®

### Aptitudes générales

Grande stabilité dimensionnelle pendant et après usinage  
Bonne aptitude au soudage (TIG / MIG - Apport 5356)  
Très bonne résistance à la corrosion (état soudé ou non)  
Bon comportement aux basses températures  
Bonne aptitude à l'anodisation de protection et à l'anodisation dure.

### Géométrie

#### Aspect de Surface

Fraisé 2 faces, protection 2 faces par film plastique adhésif.

#### Tolérances garanties

Rugosité :  $R_a < 0,35$

Epaisseur :  $\pm 0,1$  mm

### Domaines d'utilisation types

Outils et gabarits de contrôle  
Plaques & embases de référence  
Plaques et pièces diverses à fort taux d'usinage  
Bâti et composants mécaniques pour machines spéciales

### Planéité :

Ep. < ou = 15 défaut max. 0.35 mm / m (4)

Ep. > 15 défaut max. 0.15 mm / m (4)

(4) Tôle posée à plat, face concave vers le haut

### Document de contrôle :

#### Un certificat d'analyse 3-1b avec caractéristiques chimiques et mécaniques peut être fourni.

Le présent document n'est pas contractuel et ne saurait engager la responsabilité de la société ALMET. Ces informations, susceptibles de modifications, sont communiquées à titre indicatif ; il appartient à l'utilisateur de vérifier que les niveaux de caractéristiques mécaniques et propriétés mentionnées répondent à ses propres conditions d'utilisation.



