

Les états de surface des Aciers Inoxydables suivant EN 10088-2

Le choix de la nuance est effectué par le prescripteur selon l'utilisation

Tôles Laminé à chaud

**1D
Blanc Mat** Laminé à chaud, traitement thermique, décalaminé par décapage ou mécaniquement
Aspect légèrement rugueux

1M Laminé à chaud avec rouleaux graveur, en général pour planchers.
Surface à motifs, ex : Tôle Larmée

Tôles Laminé à froid

**2D
Mat** Laminé à froid suivi d'un traitement thermique et d'un décapage
Aspect lisse et laiteux.

**2B
Glacé** Une légère passe de laminage à froid sur cylindre poli (skin-pass) est effectuée sur les produits ci-dessus
Aspect plus brillant que le précédent, lisse-glacé

**2R
Recuit brillant** Le laminage final est effectué à froid, suivi d'un traitement thermique sous atmosphère protectrice.
Aspect lisse et très brillant, avec un bon pouvoir réflecteur

**2M
Gravé** Gravure par laminage à froid effectuée par rouleaux graveur
Surface à motifs, ex : Tôles gravées Gamme STEEL COLOR

Tôles Polies

Les produits sont traités sur une ou 2 faces par un abrasif défini par la grosseur du grain que l'on veut obtenir
Les grains les plus gros donnent un aspect rugueux mais uniforme et relativement mat, qui devient progressivement plus brillant lorsque l'on évolue vers les grains plus fins.

"Le Nombre "" exemple 220 "" est le nombre de grain d'abrasif par cm² que l'on a sur la bande. Ce qui induit que plus le nombre est grand plus le polissage est fin"

Grains standards : 80,120,180,220,320 et 400.
Stock standards Almet

**2J : polie par
brossage** Brossée : Brossage à sec, aspect fin

**2G : polie par
abrasif** GR 220 sec : polissage à sec
Déco 220 : polissage humide à l'huile garantissant une faible rugosité (Ra < 0,4 µm)

**2P: polie par
lustrage** Polissage permettent d'obtenir une gamme plus ou moins brillante jusqu'au poli-miroir
Poli miroir déco 7 : stock
Poli miroir déco 8 : sur demande
Poli miroir Industriel : sur demande